

关注重大战略问题，提供决策咨询服务

多年来，学校的多个协作创新团队结合专业和人才资源优势，紧紧围绕地方经济社会发展中的重大战略问题、关键问题和热点问题，积极组织力量进行理论支撑研究和决策咨询服务，充分彰显高职院校贴近地方区域、贴近行业企业、强调应用研究、注意成果转化的独特魅力。

【案例 18】参加 2010 年甘肃省“陇东革命老区能源化工基地开发与建设”学术年会

由甘肃省委宣传部、省科技厅、庆阳市委等十五个省市两级部门主办的 2010 年甘肃省“陇东革命老区能源化工基地开发与建设”学术年会主题会 2010 年 9 月 13 日举行。省上相关厅局和科协组织甘肃省大专院校、科研院所、省级学会和有关方面的专家学者、领军人才，为庆阳能源化工基地开发与建设献计献策。学校此次派炼油团队教师唐蓉萍等参加 2010 年甘肃省学术年会主题会，旨在引导教师积极参与地方经济建设、展示学院示范性建设成果。我校共组织提交 4 篇论文，分获二等奖 1 项，三等奖 3 项，获奖教师代表参加了本次年会的主题会。

学院此次派教师代表参加 2010 年甘肃省学术年会主题会，旨在引导教师热心科技工作、积极参与地方经济建设、展示学院示范性建设成果。这次活动是加强科研团队建设、提升教师职业能力、凝练校企合作项目的有益尝试，对提升我校的办学水平和社会声誉具有重要的示范意义。



教师代表领奖

【案例 19】炼油团队教师应邀参加山东潍坊振兴宏盛精细化工公司 4 万吨/年对甲酚装置技术方案论证

2011 年 5 月，学校炼油团队多名教师多次参加了亚洲最大的对甲酚生产装置---山东潍坊振兴宏盛精细化工公司 4 万吨/年对甲酚装置技术方案讨论论证工作。炼油团队教师和兰州长兴石化厂有着长期的技术合作关系，对企业生产和技术有深入的了解，为此，山东潍坊振兴宏盛精细化工公司和兰州长兴石化厂特邀请炼油团队教师参与新装置技术方案的分析论证及工业试验工作，炼油团队教师伍家卫、杨兴锴、唐蓉萍、陈淑芬等多名教师先后 6 次参加技术方案的分析论证及工业试验工作，特别是提出的 9 塔精馏分离系统受到各方认可和好评，估算的塔器尺寸及参数得到各方确认，炼油团队教师在新装置技术方案的分析论证及工业试验工作中表现出了很高的专业能力和业务水平，受到各方高度评价，同时也为校企进一步合作打下了良好基础。炼油团队教师通过参加山东潍坊振兴宏盛精细化工公司待建的 4 万吨/年对甲酚装置技术方案讨论论证工作，工程实践能力得到锻炼，相关知识成为典型教学案例，相关问题成为典型科研课题，是校企合作、工学结合、专业建设、团队建设的有益尝试。特别值得一提的是，多名年轻教师参与了讨论论证工作，促进了年轻教师的成长。



炼油团队教师和企业技术人员共同研讨

【案例 20】炼油团队教师应邀参加兰州石化三叶公司油品分离装置技术改造论证

2011 年 10 月 19 日下午，炼油团队教师伍家卫、杨兴锴、吴海霞、吕江平、杨智应兰州石化三叶公司邀请参加了公司下属油品分离装置存在生产技术问题剖析和技术改造可行性论证。

多年来，炼油团队致力于校企合作技术改造和技术攻关工作，积累了一定的经验，这次应邀对生产装置存在的技术问题进行剖析并对技术改造进行可行性论证，是我校教科研团队建设成效的体现，更是学院品牌影响力的体现。炼油团队教师通过对油品分离装置设计资料和生产数据进行认真分析，并进行方案的比较论证和实验验证，初步提出可行的技术改造方案，相关技术人员正在进一步研究中。



论证会现场



团队教师实地查看生产装置

【案例 21】炼油团队教师赴甘肃银光工程设计公司进行技术交流

2012年5月5日，我校炼油团队教师伍家卫、杨兴锴、吕维华、吴海霞、吕江平一行五人赴甘肃银光工程设计公司进行技术交流，甘肃银光工程设计公司副总经理李明等接待了学院一行，校企双方进行了长达4个多小时的工程设计技术讨论交流活动。

本次交流活动，校企双方以“酚类化合物生产副产物综合利用工程化”项目为案例，就工程设计中可研报告编制、工艺流程设计、控制方案设计、反应器设计、平面布置、造价估算、消防安全规范等等专业技术问题进行了广泛而深入的讨论交流。团队在赴公司前专门召开工作会，大家一起讨论整理了需交流讨论的具体内容，大大提高了交流的针对性和效率。通过研讨，校企双方都表示期待在项目研发、中试放大、工程设计、信息交流等方面的进一步合作和交流。教师们表示：通过交流学习，结交了朋友，开拓了眼界，活跃了思想，提高了工程实践能力，收获很大。



校企双方进行工程设计技术讨论交流

【案例 22】炼油团队教师应邀赴山东潍焦集团有限公司进行技术交流和洽谈

2011 年底，炼油团队教师伍家卫、杨兴锴应邀赴山东潍焦集团有限公司进行技术交流和洽谈，期间，学校一行参观了山东潍焦集团有限公司下属的焦化厂、煤焦油厂、JFE 芳烃加氢装置等，参加了集团公司下属的潍坊振兴宏盛精细化工公司在建的 4 万吨/年对甲酚装置现场技术讨论工作。

交流访问期间，学校一行向山东潍焦集团有限公司的领导介绍了学校的基本情况，并就学校的教育教学改革、校企合作实践、科研开发特色、实验实训条件等作了详细的介绍，山东潍焦集团有限公司的领导首先感谢学校及炼油团队在对甲酚装置建设论证过程中所起的重要作用，介绍了企业的发展历史、战略转型、近期规划等，双方就校企战略合作、联合技术开发、技术专利使用等进行了深入的交流和探讨，达成广泛的共识：双方确认建立“战略联盟”，签订校企战略合作框架协议；双方商定建立“联合精细化工技术研发中心”；双方鼓励联合开展项目及成果申报；双方确认企方技术开发项目优先考虑由校方组织实施；企方为校方教师实践锻炼提供方便；校方允许企方使用相关 6 项专利技术，企方支付一定的专利使用和技术服务费用，并签订技术服务协议。



教师与企业领导现场交流

【案例 23】教师赴甘肃中科药源生物工程公司进行技术研讨交流活动

2013 年 3 月 13 日下午，教师伍家卫、唐蓉萍、吕维华、吴海霞、夏德强一行五人赴甘肃中科药源生物工程公司(中川生产基地)交流，公司总经理曹福军接待了学校一行，在参观企业生产装置之后，校企双方进行了深入的技术讨论交流。

与甘肃中科药源生物工程公司有着良好的合作，近年来，校企双方特别是在 KT-02 催化剂应用及硝基化合物加氢工艺方向上进行了紧密的研发合作，取得了一定的成果，为双方的进一步广泛合作打下了良好的基础。有机化工合成、新工艺开发及生产工艺改进是我校科研开发工作的重要方向，本次技术研讨交流活动是提升我校教师工程实践能力和社会服务能力，促进专业团队建设的系列举措之一，亦是本年度炼油团队建设的重要学术活动。交流活动中，校企双方以 KT 系列新型镍催化剂应用研究、GS 系列贵金属萃取剂生产工艺改进为目标，就反应过程剖析、工艺流程改进、产品应用开发等等专业技术问题进行了广泛而深入的讨论交流。



团队教师赴甘肃中科药源生物工程公司进行技术交流